



INFORMAÇÕES GERAIS – Linha Completa

www.spdcutferramentas.com.br

(11) 2762 5114

Disco Diamantado – 110mm – Linha Profissional ***Disco de alto rendimento***

Disco Diamantado 110mm para corte a seco com alta durabilidade e corte macio.

Fabricado com alma reforçada e banda diamantada de 7,0mm de altura.

Utilização: Disco utilizado em máquinas Makita e Serra Mármore Bosch para corte em mármore, granito e pedras em geral.

Observações:

- a – Fabricado com furo padrão central de 20mm.
- b – Rotação máxima de uso – 15.000 rpm.

Um disco ideal para cada tipo de material, importante para um corte perfeito

Os discos diamantados SPD CUT oferecem uma solução ideal para cada aplicação de corte, dos mais diversos tipos de materiais, com garantia de alto desempenho, rendimento e poder de corte.

Tudo isso devido a utilização de matérias primas de alta qualidade, um moderno processo de fabricação e ainda um rigoroso controle de qualidade, garantindo também a máxima segurança para o usuário.



S = Segmentado



T = Turbo



L = Liso

CONTÍNUO – LISO: Este disco com o segmento contínuo é ideal para corte de materiais mais frágeis e nobres. Sua alta concentração de diamantes e cobalto, permite um corte macio e preciso. Indicado para o corte de porcelanato nobre, azulejo e cerâmicas.

SEGMENTADO: Máxima performance no corte de alvenaria, concreto e granito.

TURBO: Desenvolvido para o profissional que requer mais da ferramenta para o corte de granito e ardósia e também para o corte de concreto.

Discos de Corte – SPD CUT



Os discos de corte são ferramentas abrasivas utilizadas para o corte de diversos tipos de materiais ferrosos como aço, ferro fundido, em forma de barras, tubos, placas, chapas e perfis. Em comparação com serras de aço, o corte com discos abrasivos é tanto mais vantajoso, quanto mais duros e tenazes forem os materiais. Podem ser utilizados em máquinas portáteis ou estacionárias

Disponíveis nas versões de 4", 7", 9", 10" e 12"

Tabela de Aplicações – Disco Turbo, Liso e Segmentado

Tabela de Aplicações

Material a ser cortado	LISO		TURBO		SEGMENTADO	
	ÚMIDO	SECO	ÚMIDO	SECO	ÚMIDO	SECO
Ardósia	•		*	*		
Alvenaria	*	•	•	•	*	*
Azulejos/Porcelanas	*	*	*	*	•	*
Cerâmicas Duras	*		*	*	•	*
Concreto Curado	•		•	•	*	*
Concreto Fresco (72hs)	•		•	•	*	*
Granito	•		*	*	*	•
Lajota de Cimento	*		•		*	*
Mármore	*	•	*	*	*	•
Refratários	•		*	•	•	•
Tijolo de Cerâmica	*	*	*	*	*	•
Tijolo de Concreto	*		*	•	*	*

• Corte e Rendimento Aceitável
* Corte e Rendimento Excelente

Dicas sobre corte

- Verifique se o disco está corretamente colocado, conforme instruções do fabricante da máquina.

O sentido de rotação da máquina deve coincidir com o indicado pela seta do disco. Utilize sempre óculos de proteção e os equipamentos de proteção da máquina. Certifique-se de que irá utilizar o disco adequado ao material a ser cortado.

Cortando

- Não force, os discos diamantados cortam por si mesmos.
- Nunca corte em curva, exceto com os discos côncavos.
- Não use a lateral do disco para desbastar ou lixar.

Para aumentar o rendimento dos discos de corte:

- Os discos diamantados devem ser bem refrigerados, mesmo os de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.
- Quando os discos diamantados perdem o corte ou avançam com dificuldade, procure afiá-lo, com rebole de óxido de alumínio ou de

carbureto de silício, eventualmente poderá ser utilizado um bloco de concreto ou cimentado comum.

- Para cortes longos e profundos, não ultrapasse 300mm linear por vez.
- A velocidade do avanço deve ser constante, sempre adequada à mínima do material a ser cortado.

Segurança pessoal

- Leia e compreenda as instruções antes de operar a máquina.
- Sempre utilize equipamentos de proteção pessoal, como protetores auriculares e respiratórios, óculos e capacetes.
- Providencie calçados apropriados, como botas robustas e com solas anti-derrapantes. São recomendados o uso de sapatos de segurança com bicos de aço.
- Sob certas condições podem ocorrer faíscas, portanto nunca utilize roupas de material inflamável.
- Conheça como desligar rapidamente a cortadora em caso de emergência.
- Mantenha todas as partes do seu corpo longe do disco e de todas as outras partes em movimento.
- Tenha cuidado e siga as instruções quando colocar e retirar o disco diamantado.

Segurança do disco

- Examine os discos de corte antes de cada uso. O disco não deve conter trincas, lascas ou imperfeições. O furo central deve estar sem danos. Use apenas discos recomendadas para o seu modelo de máquina.
- Os discos devem cortar apenas materiais para os quais foram projetados. Leia as instruções que estão em cada disco para determinar qual material ele foi designada a cortar.
- Use apenas discos com abrasivos reforçados ou discos diamantados com chapas de aço fabricadas para uso em cortadoras de concreto.
- Faça a inspeção de danos das flanges, de desgaste excessivo e de limpeza antes de montar o disco. Ele deve encaixar facilmente quando limpo e sem danos no eixo.
- Utilize apenas discos marcados com uma velocidade máxima de operação superior àquela fornecida pelo eixo.
- O comando de ignição é destinado a limitar a máxima velocidade do motor em uma condição sem carga (em vazio). Velocidades em excesso podem fazer com que o

disco exceda a máxima velocidade de segurança permitida. Não opere a unidade se você suspeitar que essa velocidade está se excedendo.

- Sempre mantenha a proteção no lugar e não permita a exposição do disco exceder 180 graus.
- Certifique-se que o disco não entre em contato com o piso ou qualquer outra superfície durante o transporte da cortadora.

Descrição dos Produtos

SP62 – SERRA COM WÍDEA



4", 7" e 9"

Utilização: máquina manual (portátil) para corte de madeira, MDF, compensados e aglomerados

Aplicação: construção civil, marcenarias e carpintarias

Diâmetro da serra: 110, 185 e 235 mm

Diâmetro do furo: 20 mm

Nº de dentes: 24 e 36

Material Constitutivo: chapa em aço carbono e pastilha em metal duro de alta resistência (tungstênio)

SP32 – TURBO CONCRETO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro: 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantada 1,7 x 7mm alta concentração de diamante

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: a água, a seco

Aplicação: corte de telhas, bloco estrutural, concreto

Rendimento: 90 metros de corte linear

SP30 - CONTÍNUO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantada 1,7 x 7mm, média concentração de diamante.

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: a água

Aplicação: cerâmicas, azulejos, pedras decorativas, telhas e tijolos

Rendimento: 75 metros de corte linear

SP35 - SEGMENTADO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantadas 1,7 x 7mm, alta concentração de diamante.

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: a água, a seco

Aplicação: concreto, alvenaria, pedras decorativas, telhas e tijolos

Rendimento: 90 metros de corte linear

SP36 - TURBO GRANITO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro: 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantada 1,7 x 7mm alta concentração de diamante

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: a água, a seco

Aplicação: corte granito, mármore, miracema, ardósia

Rendimento: 110 metros de corte linear

SERRA MANUAL BI-FLEXÍVEL



Descrição: lâminas de serras manuais bi-flexíveis, disponíveis nas versões 18/24 dentes.

Utilização: arco de serra manual

Aplicação: ferros para construção, alumínio, plástico, PVC, madeira em geral, chapa fina e galvanizados em geral

SP31 – USO GERAL SEGMENTADO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro: 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantada 1,7 x 7mm alta concentração de diamante

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: seco

Aplicação: concreto, concreto duro, parede, bloco estrutural, calçada

Rendimento: 180 metros de corte linear

SP34 – USO GERAL TURBO



Descrição: rebolo diamantado, diâmetro: 110mm, furo 20mm, alma em aço carbono, camada diamantada 1,7 x 7mm alta concentração de diamante

Utilização: ferramentas portáteis

Refrigeração: seco

Aplicação: uso geral para granitos, mármore, pedra mineira

Rendimento: 160 metros de corte linear



T41 – DISCO DE CORTE EXTRA FINO 4”

Descrição: disco de corte extra fino com 2 telas, alto desempenho, medida 4 1/2x1x7/8

Utilização: uso geral

Refrigeração: seco

Aplicação: Indicados para cortes de ferro fundido, chapas metálicas, aços carbonos e aços inoxidáveis em manutenção industrial em geral.



T48 – DISCO DE CORTE USO GERAL 7”

Descrição: disco de corte com 2 telas, alto desempenho, medida 180x22,2x1,6

Utilização: uso geral

Refrigeração: seco

Aplicação: Indicados para cortes de ferro fundido, chapas metálicas, aços carbonos e aços inoxidáveis em manutenção industrial em geral.



T50 – DISCO DE CORTE USO GERAL 9”

Descrição: disco de corte com 2 telas, alto desempenho, medida 230x3,2x22,2

Utilização: uso geral

Refrigeração: seco

Aplicação: Indicados para cortes de ferro fundido, chapas metálicas, aços carbonos e aços inoxidáveis em manutenção industrial em geral.



T52 – DISCO DE CORTE USO GERAL 10”

Descrição: disco de corte com 2 telas, alto desempenho, medida 250x3,2x22,2

Utilização: uso geral

Refrigeração: seco

Aplicação: Indicados para cortes de ferro fundido, chapas metálicas, aços carbonos e aços inoxidáveis em manutenção industrial em geral.

***Produto acompanha bucha redutora para furo $\frac{3}{4}$



T54 – DISCO DE CORTE USO GERAL 12”

Descrição: disco de corte com 2 telas, alto desempenho, medida 300x3,2x25,4

Utilização: uso geral

Refrigeração: seco

Aplicação: Indicados para cortes de ferro fundido, chapas metálicas, aços carbonos e aços inoxidáveis em manutenção industrial em geral.

***Produto acompanha bucha redutora para furo $\frac{3}{4}$

Discos Flap – SPD CUT

Os Discos Flap são fáceis de utilizar e apropriam-se para muitos trabalhos que antigamente requeriam a utilização de um disco de desbaste para desbastar e de um disco de fibra para dar acabamento. Além da flexibilidade de uso, o maior motivo do seu sucesso é que o usuário pode processar o material e dar-lhe um bom acabamento, em um só passo.

Veja abaixo as versões disponíveis para esse produto:



SP40 – DISCO FLAP GRÃOS 40 (Verde)

Descrição: Disco Flap 115x22,23 ou 4 1/2"x7/8

Granulometria: 40

Minério: Óxido de Alumínio

Aplicação: Construções de aparatos em qualquer tipo de metal. Acabamento de superfícies metálicas.



SP60 – DISCO FLAP GRÃOS 60 (Vermelho)

Descrição: Disco Flap 115x22,23 ou 4 1/2"x7/8

Granulometria: 60

Minério: Óxido de Alumínio

Aplicação: Construções de aparatos em qualquer tipo de metal. Acabamento de superfícies metálicas.



SP80 – DISCO FLAP GRÃOS 80 (Amarelo)

Descrição: Disco Flap 115x22,23 ou 4 1/2"x7/8

Granulometria: 80

Minério: Óxido de Alumínio

Aplicação: Construções de aparatos em qualquer tipo de metal. Acabamento de superfícies metálicas.

A **SPD CUT – Ferramentas Diamantadas** tem como política da qualidade atender as necessidades dos clientes através:

- ✓ Da qualidade dos produtos e serviços;
- ✓ Do atendimento aos requisitos;
- ✓ Do treinamento dos colaboradores;
- ✓ Da parceria com fornecedores nacionais e internacionais;
- ✓ Na melhoria contínua dos processos e do sistema de gestão de qualidade.



UTILIZE SEMPRE EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

"Tudo posso naquele que me fortalece"
Filipenses 4:13

SPD Cut



Ferramentas Diamantadas
Corte Perfeito e Preciso



SPD CUT

FERRAMENTAS
DIAMANTADAS

DISCOS DIAMANTADOS, SERRAS DIAMANTADAS,

SERRAS CIRCULARES COMPOSTA DE METAL DURO

E SERRAS MANUAIS BIFLEXÍVEIS PARA ARCO



QUALIDADE SUPERIOR

E

ALTO RENDIMENTO

SPD CUT - Ferramentas Diamantadas

Tel.: (011) 2762-5114 / (011) 2093 4590

ID Nextel: 86*3205

MSN: spdcutferramentas@hotmail.com

Skype: [spd.cut.ferramentas.diamantadas](https://www.skype.com/partners/spd.cut.ferramentas.diamantadas)

www.spdcutferramentas.com.br